

TECHNICKO-APLIKAČNÍ LIST

Datum vydání:
02/2020

SELEMIX® 2K PUR BEZZÁKLADOVÝ LAK 70% LESK 7-525

POPIS PRODUKTU

Selemix 7-525 je dvoukomponentní polyuretanový bezzákladový lak s leskem 70%, který lze aplikovat přímo na různé substráty bez nutnosti základování. Tím je dosaženo velmi rychlého a efektivního procesu lakování. Je vhodný pro aplikaci různými metodami včetně konvenční aplikace, HVLP, airless nebo airmix. Má dobrou přilnavost k široké škále substrátů. Díky svým dobrým antikorozním vlastnostem je vhodný pro antikorozi ochranu zemědělské techniky, stavebních strojů a zařízení a mnoho dalších průmyslových aplikací.

PRODUKTY

7-525 *Selemix 2K PUR bezzákladový lak 70% lesk*

Tužidlo:

9-525 Tužidlo do 7-525

Ředidlo:

1-525 Ředidlo do 7-525

TYPY POVRCHŮ A JEJICH PŘÍPRAVA



Ocel (otryskaná)

Ocel tryskaná (dle normy ISO 8501 - 1 Sa 2.5) s profilem o drsnosti (RZ) maximálně 40 mikrometrů.



Ocel / Litina

Strojní broušení s papírem P80-120 a odmaštění

Pozinkovaná ocel

Zdrsnění pomocí Scotchbrite® a odmaštění

Fosfátovaná ocel

Zdrsnění pomocí Scotchbrite® a odmaštění

Hliník / lehké slitiny

Strojní broušení s papírem P240-320 a odmaštění

Sklolaminát

Strojní broušení s papírem P240 a odmaštění

Aplikujte pouze na čisté a suché povrchy s teplotou minimálně o 3°C vyšší než rosný bod. Během aplikace a sušení zajistěte dostatečnou výměnu vzduchu.

MÍCHACÍ POMĚRY

Barvu před tužením důkladně promíchejte a zkontrolujte odstín.

	Příprava - standardní systém	Konvenční aplikace	Airmix
	Hmotnostně: 7-525 Barva 9-525 Tužidlo 1-525 Ředidlo	1000 180 150	1000 180 0-50
	Objemově: 7-525 Barva 9-525 Tužidlo 1-525 Ředidlo	5 1 1 (20%)	5 1 0-0.25 (0-5%)
	Viskozita (při 20°C): Doba zpracovatelnosti (při 20°C):	20-25 sekund DIN4 2-3 hodiny	12-18 sekund DIN6 2-3 hodiny

APLIKACE

	Aplikace	Konvenční aplikace	Airmix
	Nastavení stříkací pistole: Tlak vzduchu: Tlak kapaliny:	Tryska: Vrchní plnění: 1.8 mm Spodní plnění: 1.8-2.0 mm Přetlaková nádobka: 1.2-1.4 mm HVLP: 2 Bar RP: 2-3 Bar	Tryska: 11-15 palce 0.28-0.38 mm 2-3 Bar 100-140 Bar
	Počet vrstev: Odvětrání mezi vrstvami:	2 10-15 min.	1-2 10-15 min.
	Schnutí: Odvětrání před sušením: Mokrý vrstva: Suchá vrstva:	Volně na vzduchu nebo sušení 45 min. při 60°C 5-10 min. 170-210 mikrometrů 80-100 mikrometrů	Volně na vzduchu nebo sušení 45 min. při 60°C 5-10 min. 160-200 mikrometrů 80-100 mikrometrů

ČASY ZASYCHÁNÍ



Při 20°C

Proti prachu:	60 min.
Na dotyk:	1.5-2 hodiny
Pro maskování:	16 hodin
Pro manipulaci:	6-10 hodin
Zcela suchý:	16 hodin
Sušení:	45 min. při 60°C (dle tloušťky nátěru)
Přelakovatelnost:	Minimálně po úplném vyschnutí Maximálně do 5 měsíců bez broušení
Poznámka:	Nižší teplota, nebo tloušťka nátěrového filmu vyšší než 100 mikrometrů prodlužuje dobu schnutí.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Směs připravená k použití včetně ředidla (RFU):	
VOC:	424-592 g/L (dle odstínu a ředění)
Sušina (hmotnostně):	43-59 %
Sušina (objemově):	32-60 %
Rozpouštědla (hmotnostně):	41-57 %
Hustota (RFU):	1.05-1.36 Kg/l
Teoretická vydatnost:	4-7.4 m²/l při 80 mikrometrech DFT
Lesk:	70% lesk +/- 10%

KÓDY A POPIS PRODUKTŮ

Selemix kód	Krátký kód	Popis produktů	Balení	
1.775.2525/E18K	7-525	2K PUR bezzákladový lak 70% lesk	18	Kg
1.959.2525/E5	9-525	Tužidlo do 7-525	5	Lt
1.959.2525/E200	9-525	Tužidlo do 7-525	200	Lt
1.911.2525/E5	1-525	Ředidlo do 7-525	5	Lt

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Pro více informací ohledně bezpečnosti a ochrany zdraví, pravidlech pro transport a skladování se prosím seznamte s informacemi uvedenými v bezpečnostním listu a na etiketách.

TENTO PRODUKT JE URČEN POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Informace uvedené v tomto technickém listu slouží pouze pro základní orientaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví, zaviněné vadnými výrobky). Na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů si PPG vyměňuje právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě. Časy schnutí odpovídají průměrným časům schnutí při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit tloušťka aplikovaného filmu, vlhkost a teplota pracovního prostředí.

PRO DALŠÍ INFORMACE PROŠÍM KONTAKTUJTE:

Selemix Customer Service and Sales Group
Needham Road
Stowmarket, Suffolk
IP14 2AD, England
Tel: 01449 771771