



AUTO REFINISH

RLD180V

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



2009-06-05

Deltron D8421, D8424, D8426 1K základy ve spreji

PRODUKT	POPIS
D8421	Deltron 1K základ ve spreji – G5
D8424	Deltron 1K základ ve spreji – G6 šedý
D8426	Deltron 1K základ ve spreji – G7 tmavě šedý

POPIS PRODUKTU
D8421, D8424 a D8426, 1K základy ve spreji jsou vyvinuty a určeny pro opravy poškozených míst probroušených na holý kov a pro malé bodové opravy.

Tyto základy mohou být přímo přelakovány systémem vrchních laků GRS (Global Refinish Topcoat).

SUBSTRÁTY A JEJICH PŘÍPRAVA								
	Před a po každém broušení musí být substrát vždy důkladně odmaštěn a očištěn. Pro očištění a odmaštění použijte některý z vhodných produktů řady PPG. SUBSTRÁTY Holá ocel Galvanizovaná ocel Originální laky GRP (Skelný laminát) Polyesterové tmely Staré laky v dobrém stavu * * Poznámka! Nedoporučujeme používat na termoplastické laky nebo povrchy. Staré syntetické laky musí být zcela vytvrzené. Detailní informace o výběru a způsobu použití čističů Deltron najdete v technickém listu RLD63V. Pro očištění doporučujeme použít antistatickou utěrku.							
	Při aplikaci pod 2K základ: <table> <tr> <td>Ruční broušení za mokra a za sucha:</td><td>P280-P320 (GRP P400)</td></tr> <tr> <td>Strojní broušení za sucha:</td><td>P220-P280</td></tr> </table> Při aplikaci přímo pod vrchní lak: <table> <tr> <td>Ruční broušení za mokra a za sucha:</td><td>P800</td></tr> <tr> <td>Strojní broušení za sucha:</td><td>P360</td></tr> </table>	Ruční broušení za mokra a za sucha:	P280-P320 (GRP P400)	Strojní broušení za sucha:	P220-P280	Ruční broušení za mokra a za sucha:	P800	Strojní broušení za sucha:
Ruční broušení za mokra a za sucha:	P280-P320 (GRP P400)							
Strojní broušení za sucha:	P220-P280							
Ruční broušení za mokra a za sucha:	P800							
Strojní broušení za sucha:	P360							

Technický list





PŘÍPRAVA



Produkty jsou připraveny k okamžitému použití.

Před použitím nádobku spreje důkladně protřepejte, dokud neuslyšíte míchací kuličky. Poté ještě protřepávejte 2 minuty.

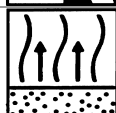
POUŽITÍ



Vzdálenost stříkání – 15 – 20 cm



Naneste 2 jednotlivé vrstvy tak, abyste získali film o tloušťce vrstvy minimálně cca 25 mikronů.

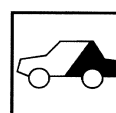


Mezi vrstvami nechte odvětrat po dobu 3 – 5 minut.

DOBA PRO PŘELAKOVÁNÍ



Základy D8421, D8424 nebo D8426 běžně nevyžadují matování a mohou být přímo přelakovány vrchními laky Deltron UHS nebo systémem vodouředitelných bází Envirobaze HP.



Při teplotě 20°C je možné povrch základu přelakovat po 10 – 15 minutách (v závislosti na tloušťce vrstvy).

V případě, že je potřeba další vrstva, mohou být základy D8421, D8424 a D8426 přelakovány některým z vhodných 2K základů PPG.

VOC INFORMACE

Limit koncentrace organických těkavých látek podle předpisů Evropské Unie pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.e) ve formě připravené k použití je max. 840 g/litr. Obsah organických těkavých látek ve formě připravené k použití je max. 840 g/litr.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití. Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte Bezpečnostní list, který je dostupný také na stránce: www.ppgrefinish.com

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)

Ul. Bodycha 47

05-816 Warszawa-Michałowice

Polska

Telefon: +48 22 753 03 10

Faks: +48 22 753 03 13



Spectrum Franěk s.r.o.,

Janovská 4,
466 05 Jablonec nad Nisou

Česká republika

Tel: +00 420 483 36 86 11

Fax: +00 420 483 36 86 99

