

PRODUKTY JSOU URCENY POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ V AUTOOPRAVÁRENSTVÍ

H5000V



Tento technický list nahrazuje všechny případné předchozí verze.

UV-Speed Prime – UV plnič P110-5000

PRODUKT	POPIS
P110-5000	UV-Speed Prime – UV plnič
P273-5255	Čistič pro UV plnič
POPIS PRODUKTU UV plnič je snadnou cestou pro dosažení excelentních antikoročních vlastností povrchu s vysokou plnivostí a snadnou brousitelností. Tento produkt byl vytvořen zejména pro SPOTové opravy. UV plnič může být aplikován pod 1 i 2-vrstvé 2K™ a barvy Aquabase® Plus nebo Aquabase® Nexa Autocolor. Čas sušení pouhé 2 minuty, je unikátní vlastností technologie Nexa Autocolor za využití UV záření. Díky této technologii se zásadně zkrátí čas konvenčně prováděných oprav. Balení ve spreji eliminuje čištění pistolí a míchání plniče. Při používání UV plniče se ujistěte, že je podklad pečlivě připraven a očištěn. UV plnič by měl být aplikován pouze na vhodně připravené povrchy, viz. kapitola níže „Obecné poznámky k procesu“. UV plnič může být přímo aplikován na dobře obroušenou holou ocel, hliník, galvanické povrchy, lamináty, polyesterové tmely Nexa Autocolor, výrobní základy a originální povrchy v dobrém stavu. Může být také přímo aplikován na tvrdé a polotvrdé plasty kromě polyethylenu (PE) a polystyrenu (PS). Pozn.: • Produkt je doporučen pouze pro SPOTové opravy. Velikost opravované plochy je omezena vlastnostmi UV lampy (velikost papíru přibližně A4). • Patentovaný produkt.	

Technický list

PŘÍPRAVA POVRCHU

Plocha opravy by měla být v dobrém stavu, bez prachu, nečistot a mastnoty.

Původní barvy musí být obroušeny. Pokud je třeba, mohou být polyesterové tmely aplikovány přímo na kov a obroušeny brusivem o vhodné hrubosti.

Celá plocha pro aplikaci musí být obroušena strojně P260 – P400. Méně přístupná místa jako stylistické křivky obruste ručně namokro papírem P800 nebo jemnějším za použití měkké podložky.

Použití jiných abraziv jako ScotchBrite není vhodné, protože vytváří příliš jemný povrch. To může ovlivnit přilnavost vrstvy plniče.

Detaily vztahující se k přípravě plastů lze nalézt v tech. listu **L0700** (pro kovové povrchy **E0200**).

PROCES



Produkt dodáván připravený k použití.

Důkladně protřepte nádobku, dokud neuslyšíte jasně zvuk kovové kuličky uvnitř. Po použití obraťte nádobku dnem vzhůru a prostříknete trysku hnacím plynem.



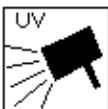
Vzdálenost aplikace: 15 – 20 cm



Použijte vhodnou aplikační techniku pro dosažení rovnoměrného povrchu a pozvolných přechodů na okrajích opravované plochy, viz. kapitola níže „Obecné poznámky k procesu“.

Na vodorovné plochy aplikujte několik nepřetržitých vrstev pro dosažení dostatečné tloušťky vrstvy.

Svislé plochy: pokud je třeba dosáhnout vysoké vrstvy, aplikujte několik nepřetržitých vrstev. Aplikaci lze rozdělit do dvou částí s přisušením UV lampou po dobu 20 sekund po prvním cyklu. Doporučená maximální tloušťka filmu je 120 µm. V případě nutnosti je možné dosáhnout tloušťky filmu 150 – 200 µm.



Před použitím si přečtěte manuál k UV lampě. Plnič vytvrzujte pouze lampou schválenou Nexa Autocolor.

Před použitím nechte lampu po dobu 2 minut nahřát.

Vzdálenost pro vytvrzování by měla být větší než 20 cm. Celá plocha plniče se vytvrzuje minimálně 2 minuty pro dosažení plného a rovnoměrného vytvrzení plniče.



Po vytvrzení dobře očistěte povrch plniče čističem P273-5255. Účelem očištění je odstranění nevytvrzených reziduí a očištění přeprachu.

Celá opravovaná plocha musí být před broušením pečlivě očištěna a vysušena. Pozn.: použijte 2 utěrky, jednu pro aplikaci a druhou pro vytření čističe P273-5255.



Broušení vytvrzeného UV plniče:

Za mokra
P600 nebo jemnější pro jednovrstvé barvy
P800 nebo jemnější pro báze



Za sucha
P320 nebo jemnější pro jednovrstvé barvy
P360 nebo jemnější pro báze

Pozn.: Reakční vrstva plniče je velmi tenká a zůstává měkká. Použijte pouze doporučený čistič pro odstranění této vrstvy. Neodstranění této vrstvy může způsobit problémy při broušení. V takovém případě opakujte očištění.



P110-5000 může být přímo přelakován:
2K™ Nexa Autocolor (P420-, P421-, P422-, P471-/P472-)
Aquabase® Plus (P989-) nebo Aquabase® (P965-)

Některé barvy mohou vyžadovat použití SG. Pokud ano, použijte P565-9081 (SG01), P565-908 (SG05) nebo P5659086 (SG06) v souladu s technickým listem těchto produktů.

Technický list



OBEČNÉ POKYNY K POSTUPU

OMEZENÍ

Neaplikujte UV plnič na reaktivní základy: P565-597, P565-713, P565-908, P565-909, P565-9081 a P565-9086. UV plnič má excelentní ochranné a antikorozi vlastnosti.

Pomocí P110-5000 můžete lakovat většinu plastů. Výjimky: Polystyren (PS), Polyethylen (PE) a velmi měkké plasty.

APLIKACE

Pro nejlepší výsledek použijte způsob aplikace tak, aby bylo dosaženo vysoké vrstvy uprostřed a tenké vrstvy na okrajích.

Pohybuje nádobkou směrem od kraje plochy dovnitř.

Při tomto postupu nejprve nastříkejte plnič na celou plochu a další vrstvy postupně zmenšujte směrem ke středu plochy.

VYTVRZOVÁNÍ UV PAPRSKY

Přečtěte si návod a bezpečnostní pokyny k používání UV lampy dodávané výrobcem.

UV-plnič je vytvrzován UV paprsky o vysoké intenzitě. Dosud je schváleno jediné zařízení UVH-254, vyráběné firmou Panacol-Elosol GmbH. Pro detailnější informace kontaktujte Vašeho dodavatele Nexa Autocolor. Níže naleznete základní doporučení pro použití UV lampy.

UVH-254 potřebuje před použitím nahřát 2 minuty.

Po zapnutí by měla lampa pracovat alespoň 15 minut. Neměla by se často zapínat a vypínat, protože tím se zkracuje její životnost. Pokud jsou přestávky mezi lokálními opravami kratší než 1 hodina, je výhodnější lampu nevypínat. Po vytvrzení povrchu je třeba lampu nechat cca 10 min. zchladnout.

P110-5000 potřebuje vytvrzování po dobu 2 minut ze vzdálenosti 20 cm. Větší vzdálenost způsobí prodloužení času vytvrzování, kratší vzdálenost zmenšuje velikost vytvrzované plochy.

UV-plnič obsahuje opticky aktivní složky, které pod UV lampou fluoreskují. Celá plocha plniče by měla zářit. Pokud nemůže být celá plocha vytvrzena v jednom cyklu, proveďte před-vytvrzení po dobu 20-30 sekund po jednotlivých částech a poté proveďte vytvrzení celé plochy po dobu 2 minut.

Při opravách velmi zakřivených ploch zajistěte, aby vrstva plniče byla rovnoměrně a úplně vytvrzena. Může být nezbytné změnit úhel nebo pozici dopadu UV paprsků pro dosažení kompletního vytvrzení.

Nevytvrzená vrstva UV plniče může způsobit problémy s přilnavostí nebo změnu barvy.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

- Viz bezpečnostní list P110-5000
- UV-plnič používejte pouze v dobře větraných prostorech.
- Během práce používejte vzduchovou masku pro ochranu dýchacích cest.
- Během práce použijte nitrilové rukavice.
- Nevystavujte vaše oči a kůži přímému UV záření.
- Pokud je ochranný filtr rozbítý, poškozený nebo není nainstalován, LAMPU NEPOUŽÍVEJTE! Použijte speciální UV ochranné brýle dodávané s lampou.

TRANSPORT A SKLADOVÁNÍ

Skladovací teplota: 5 až 35°C

Skladujte v souladu s místně příslušnými předpisy. Skladujte v originálních obalech, chráněných proti přímému slunečnímu záření, na suchých, chladných a dobře větraných místech, stranou od nekompatibilních materiálů (viz. oddíl 10 v Bezpečnostním listu) a potravin nebo nápojů. Obaly udržujte pevně a těsně uzavřené do té doby, než produkt budete potřebovat k použití. Obaly, které byly otevřeny, je nutné znovu pečlivě uzavřít a uložit, tak aby se zabránilo úniku jejich obsahu. Neskladujte v neoznačených obalech. Používejte vhodné ochranné obaly tak, aby nedošlo ke kontaminaci okolního prostředí.

Technický list



VOC INFORMACE

P273-5255 Cistic pro UV plnic

Limit koncentrace organických tekavých látek podle predpisu Evropské unie pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.a) ve formě připravené k použití je max. 850 g/litr. Obsah organických tekavých látek tohoto produktu ve formě připravené k použití je max. 850 g/litr.

P110-5000 UV-Speed Prime – UV plnic

Limit koncentrace organických tekavých látek podle predpisu Evropské unie pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.e) ve formě připravené k použití je max. 840 g/litr. Obsah organických tekavých látek tohoto produktu ve formě připravené k použití je max. 840 g/litr.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití. Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte bezpečnostní list, který je dostupný také na stránce:

www.nexaautocolor.com



PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Budycha 47 05-816 Michałowice, Poland

Tel.: +48 22 753 03 10

Fax: +48 22 753 03 13

www.nexaautocolor.com

Technický list

