

Informace o výrobku

UNIVERZÁLNÍ MATUJÍCÍ BÁZE MAT3 1.977.3302

POPIS PRODUKTU

Matující báze MAT 3 je produkt založený na akrylových pryskyřicích, používaný pro redukci lesku laků MaxMeyer.



PŘÍPRAVA

Za účelem dosažení jednotitého vzhledu, příprava podkladu musí být jednorodá, bez skvrn s rozdílnými úrovněmi absorpce.



MÍCHACÍ OBJEMOVÝ POMĚR (pro 10 částí laku)

	Lesk 60%	Lesk 40%	Lesk 20%
Duralit Car	10:5	10:8	10:10
Premium UHS Duralit	10:5,5	10:8,8	10:11
Premium HS Clear 420	10:8	10:10	10:11
Extralack MS	10:10	-	-
Maxiclear HS	10:8	10:10	-
Maxilack	10:8	10:10	-
Duralit ABF	10:8	10:10	-

100% = maximální lesk
60% = pololesk
40% = polomat
20% = mat

Přidat objemovou část tvrdidla podle technické karty daného laku. Podíl ředidla zvýšit proporčně k podílu MAT3 ve směsi.

Důležité: pro linii UHS Duralit se doporučuje sušení na vzduchu nebo odpařování během 30-60 minut před vyhříváním, aby se dosáhlo stejné síly krytí.

TVRDIDLA A ŘEDIDLA

Prosíme seznámit se s technickou kartou daného laku.



APLIKACE

Způsob aplikace je stejný jako v případě laků s plným leskem. Prosíme seznámit se s technickou kartou příslušného produktu.

Důležité: Síla krytí produktů s dodatkem MAT3 se proporčně zmenšuje k množství dodané matující bázi.

Faktory, které mají vliv na úroveň koncového lesku:

1. Druh laku: čím víc pryskyřice v laku, tím vyšší úroveň lesku.
2. Sušení: vyhřívání zaručuje vyšší lesk než sušení na vzduchu.
3. Existující povrch: čím více absorbující podklad tím více se snižuje úroveň lesku.
4. Síla vrstev: čím silnější vrstva, tím vyšší úroveň lesku.

	TECHNICKÉ INFORMACE Balení: 1 litr Skladování: v suchém, chladném místě, daleko od zdrojů tepla..
	BEZPEČNOST A HYGIENA PRÁCE Prosíme číst informace o zdraví, bezpečnosti a ochraně životního prostředí v kartě charakteristiky a na nálepce produktu. Nutno rovněž používat osobní ochranné pomůcky.

Tento produkt je pouze pro profesionální použití.

Uvedené informace slouží pouze pro informaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího se seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (kromě smrti nebo újmy na zdraví zaviněnou vadnými produkty PPG). Vymínáme si právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě za základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů.

Doby schnutí jsou průměrnými časy při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit síla nástřiku, vlhkost a teplota pracovního prostředí.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska

Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13
www.maxmeyer.com