

TECHNICKO-APLIKAČNÍ LIST

Datum vydání:
02/2020

SELEMIX® 2K PUR VRCHNÍ LAK EXTRA LESKLÝ 7-512

POPIS PRODUKTU

Selemix 7-512 je dvoukomponentní polyuretanový extra lesklý vrchní lak dostupný v pastelových odstínech a jednvrstevných metalických odstínech. Vyznačuje se rychlým zasycháním a vysokým leskem.

V kombinaci s epoxidovými a polyuretanovými základy *Selemix* poskytuje velmi odolný nátěrový systém s dlouhou životností. Aplikace je možná pomocí konvenční pistole nebo Airmix.

Polyuretanový lak 7-512 je vhodný pro povrchovou úpravu zemědělské techniky, stavebních strojů a zařízení a mnoho dalších průmyslových aplikací, kde je vyžadován odolný a vysoce lesklý povrch.

PRODUKTY

7-512 *Selemix* 2K Polyuretanový vrchní lak extra lesklý
NPxx Rozpouštědlové pigmenty *Selemix*

Tužidla:

9-060 Polyuretanové tužidlo - standardní
9-065 Polyuretanové tužidlo - pomalé
9-070 Tužidlo Direct - standardní
9-080 Akrylátové tužidlo

Ředidla:

1-420 Polyuretanové ředidlo - standardní
1-208 Polyuretanové ředidlo - pomalé
1-470 Ředidlo Direct – extra pomalé

TYPY POVRCHŮ A JEJICH PŘÍPRAVA



Lakované povrchy,
polyuretanové nebo
polyesterové plniče

Strojní broušení s papírem P320-400 a odmaštění



Epoxidové nebo polyuretanové
základy *Selemix*

Čas přelakování viz technicko-aplikační listy základů

Aplikujte pouze na čisté a suché povrchy s teplotou minimálně o 3°C vyšší než rosný bod.
Během aplikace a sušení zajistěte dostatečnou výměnu vzduchu.

MÍCHACÍ POMĚRY

Barvu před tužením důkladně promíchejte a zkontrolujte odstín.

	Příprava - standardní a pomalé tužidlo	Konvenční aplikace	Airmix
	Hmotnostně: 7-512 Barva 9-060 / 9-065 Tužidlo 1-420/1-208/1-470 Ředidlo	1000 250 200-300	1000 250 (použít 9-065) 160-200 (použít 1-208/1-470)
	Objemově: 7-512 Barva 9-060 / 9-065 Tužidlo 1-420/1-208/1-470 Ředidlo	4 1 0.9-1.4 (20-35%)	4 1 (použít 9-065) 0.7-1 (použít 1-208/1-470) (18-25%)
	Příprava akrylátové tužidlo	Konvenční aplikace (vysoká odolnost)	Airmix (vysoká odolnost)
	Hmotnostně: 7-512 Barva 9-080 Tužidlo 1-420/1-208/1-470 Ředidlo	1000 350 0-100	1000 350 0-100 (použít 1-208/1-470)
	Objemově: 7-512 Barva 9-080 Tužidlo 1-420/1-208/1-470 Ředidlo	5 2 0-0.5 (0-10%)	5 2 0-0.5 (použít 1-208/1-470) (0-10%)
	Příprava tužidlo Direct	Konvenční aplikace (tužidlo 9-070)	Airmix (tužidlo 9-070)
	Hmotnostně: 7-512 Barva 9-070 Tužidlo 1-420/1-208/1-470 Ředidlo	1000 350 0-100	1000 350 0-100 (použít 1-208/1-470)
	Objemově: 7-512 Barva 9-070 Tužidlo 1-420/1-208/1-470 Ředidlo	3 1 1 (30%)	3 1 0.8-1 (použít 1-208/1-470) (25-30%)
	Viskozita (při 20°C): Doba zpracovatelnosti (při 20°C):	18-20 sekund DIN4 1.5 hodiny	20-25 sekund DIN4 1.5 hodiny

APLIKACE

	Aplikace	Konvenční aplikace	Airmix
	Nastavení stříkací pistole:	Tryska: Vrchní plnění: 1.3-1.4 mm Spodní plnění: 1.6-1.8 mm Přetlaková nádoba: 0.85-1.2 mm	Tryska: 9-11 palců 0.23-0.28 mm
	Tlak vzduchu:	HVLP: 2 Bar RP: 2-3 Bar	2.5 Bar
	Tlak kapaliny:		80-100 Bar
	Počet vrstev:	2	2
	Odvětrání mezi vrstvami:	10-15 min.	10-15 min.
	Schnutí:	Volně na vzduchu nebo sušení 30-40 min. při 60°C	Volně na vzduchu nebo sušení 30-40 min. při 60°C
	Odvětrání před sušením:	10 min.	10 min.
	Mokrý vrstva:	120 mikrometrů	120 mikrometrů
	Suchá vrstva:	50 mikrometrů	50 mikrometrů

ČASY ZASYCHÁNÍ

 při 20°C	Proti prachu:	10-15 min
	Na dotyk:	1-1.5 hodiny
	Pro maskování:	16 hodin
	Pro manipulaci:	4-5 hodin
	Zcela suchý:	10-12 hodin nebo po vysušení
	Přelakovatelnost:	Minimálně po úplném vyschnutí Maximálně do 24 hodin bez broušení
	Poznámka:	Nižší teplota, nebo tloušťka nátěrového filmu vyšší než 50 mikrometrů prodlužuje dobu schnutí.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Směs připravená k použití včetně ředidla (RFU):	
VOC:	521-554 g/l (dle odstínu a ředění)
Sušina (hmotnostně):	46-53 %
Sušina (objemově):	39-43 %
Rozpouštědla (hmotnostně):	47-54 %
Hustota (RFU):	1.02-1.11 Kg/l
Teoretická vydatnost:	7.8-8.5 m²/l při 50 mikrometrech DFT
Lesk:	Vysoký lesk

KÓDY A POPIS PRODUKTŮ

Selemix kód	Krátký kód	Popis produktů	Balení	
1.775.1200/E3.5K	7-512	2K polyuretanový vrchní lak extra lesklý	3.5	Kg
1.775.1200/E14K	7-512	2K polyuretanový vrchní lak extra lesklý	14	Kg
1.959.5060/E1	9-060	Polyuretanové tužidlo - standardní	1	Lt
1.959.5060/E5	9-060	Polyuretanové tužidlo - standardní	5	Lt
1.959.5065/E5	9-065	Polyuretanové tužidlo - pomalé	5	Lt
1.959.5065/E25	9-065	Polyuretanové tužidlo - pomalé	25	Lt
1.991.5070/E1	9-070	Tužidlo Direct - standardní	1	Lt
1.991.5070/E5	9-070	Tužidlo Direct - standardní	5	Lt
1.991.5070/E25	9-070	Tužidlo Direct - standardní	25	Lt
1.959.5080/E1	9-080	Akrylátové tužidlo	1	Lt
1.959.5080/E5	9-080	Akrylátové tužidlo	5	Lt
1.959.5080/E25	9-080	Akrylátové tužidlo	25	Lt
1.911.4420/E1	1-420	Polyuretanové ředidlo – standardní	1	Lt
1.911.4420/E5	1-420	Polyuretanové ředidlo – standardní	5	Lt
1.991.3208/E5	1-208	Polyuretanové ředidlo – pomalé	5	Lt
1.991.1470/E5	1-470	Ředidlo Direct - pomalé	5	Lt

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Pro více informací ohledně bezpečnosti a ochrany zdraví, pravidlech pro transport a skladování se prosím seznamte s informacemi uvedenými v bezpečnostním listu a na etiketách.

TENTO PRODUKT JE URČEN POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Informace uvedené v tomto technickém listu slouží pouze pro základní orientaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví, zaviněné vadnými výrobky). Na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů si PPG vymáhá právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě. Časy schnutí odpovídají průměrným časům schnutí při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit tloušťka aplikovaného filmu, vlhkost a teplota pracovního prostředí.

PRO DALŠÍ INFORMACE PROSÍM KONTAKTUJTE:

Selemix Customer Service and Sales Group
Needham Road
Stowmarket, Suffolk
IP14 2AD, England
Tel: 01449 771771