

Technický list

RLD306V_DO

Listopad 2018

Pouze pro profesionální použití

Seznam Výrobků

Základ Multisubstrate – světle šedý	
Výrobky	Popis
F8940	Základ Multisubstrate – světle šedý
F8254	UHS Tužidlo – pomalé
F8363	UHS Ředidlo – extra pomalé
F8364	UHS Ředidlo - pomalé
SPP4000	Aditiv pro prodloužení použitelnosti směsi

Popis Výrobku

Základ F8940 Multisubstrate byl vytvořen na základě nejnovějších vědeckých poznatků v oblasti základů a je určen k použití tam, kde je klíčovým požadavkem optimalizace opravného a výrobního procesu. Základ F8940 je navržen pro použití v kombinaci s vrchními laky DELFLEET ONE® nebo Envirobází HP.

Je navržen pro poskytnutí vysoké kvality povrchové úpravy jak při použití jako brousitelný základ, tak jako základ bez broušení. Vynikající aplikační vlastnosti, velmi dobrý rozliv a vynikající přilnavostní vlastnosti jsou základní přednosti tohoto produktu.

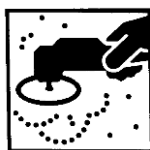
Základ F8940 může být přímo přelakován po 30 minutách až 5 dnech bez broušení. Takto mohou být nové díly základovány s předstihem a mohou být následně lakovány se zbývajících částmi opravovaného vozidla.

Silné přilnavostní a antikoroční vlastnosti umožňují použití základu F8940 bez předchozího základování a to v případě, že je dodržena tloušťka suché vrstvy dle doporučení.

Lakovaný povrch musí být zcela čistý a být pečlivě připraven dle informací o přípravě povrchu.

Příprava povrchu

LAKOVANÝ POVRCH PŘIPRAVTE NÁSLEDOVNĚ:



Podklad:

Holá ocel

Tryskaná Ocel
Hliník (*)

Eloxovaný hliník
Galvanizovaná ocel

Nerezová ocel

Broušení:

přebrousit P80-P150

SA 2,5 (Rz ne větší než 35µm)
přebrousit P360-P400 nebo
otryskat (Rz ne větší než 35µm)
bez nutnosti broušení
zmatovat pomocí Scotch Brite®
Red
přebrousit P80-P150

Čištění:

Lakovaný povrch musí být čistý, suchý, zbavený koroze, mastnoty a dalších nečistot.

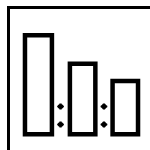
Povrch důkladně očistěte pomocí P850-1367 nebo P850-1378 a utřete do sucha čistou a suchou utěrkou.

(*) 3003 – 1050 hliníky

Příprava směsi

KONVENČNÍ PISTOLE nebo TLAKOVÁ NÁDOBA nebo AIRMIX APLIKACE

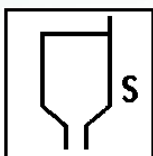
Míchací poměr objemově:



F8940 Základ Multisubstrate	4
F8254 UHS Tužidlo	1
F8363 nebo F8364 Ředidlo nebo SPP4000	0,75-1,25

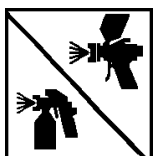
Aplikace

KONVENČNÍ PISTOLE, TLAKOVÁ NÁDOBA, AIRMIX APLIKACE



Viskozita při 20°C:

28-32 sekund DIN4 pro konvenční pistole a tlakovou nádobu



Tryska 1,6-1,8 mm pro gravitační nebo sací pistole. Tlak 2.0-2,5 bary

nebo



Tryska 1,1-1,2 mm tlaková nádoba

Tlak vzduchu: 0.68 baru

Tlak barvy: 0.3-1.0 baru

Průtok nátěrové směsi: 250-300 cc/min

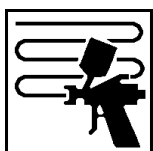
nebo



Tryska 11 až 13 (0,23 to 0,28 mm) pro aplikaci AIRMIX

Tlak barvy: 100-120 barů

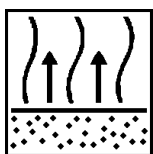
Tlak vzduchu: 2,5-3,5 bary



Počet vrstev

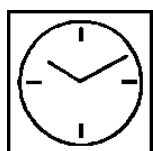
2 středně plné vrstvy poskytnou tloušťku suché vrstvy 65µm

nebo: 1 lehká vrstva následována 1 vrstvou poskytnou tloušťku suché vrstvy 45µm (pouze na hliník)



Odvětrání mez 2 vrstvami: 10-15 minut

Odvětrání před přelakováním: Minimálně 30 minut při 20°C nebo do úplného zmatnění



Časy schnutí v případě potřeby broušení:

Zmatujte pomocí Scotch brite a očistěte pokud uběhly maximálně 3 dny od aplikace

Lehce přebrouste a očistěte pokud uběhly více než 3 dny od aplikace

Suché pro broušení při 60°C po 30 minutách a vychladnutí



Přelakovatelnost po 30 minutách až 5 dnech bez nutnosti broušení.

Očistěte povrch před lakováním po 8 hodinách

Lehké obroušení a odmaštění je doporučeno před lakováním po třech dnech od základování.

Po 5 dnech od základování přebrouste pomocí P400 nasucho nebo jemnějším brusivem.

Doporučené kombinace ředidel



Teplota	<18°C	18-25°C	>25°C
Ředidlo	F8364	F8363 nebo SPP4000	F8363 nebo SPP4000

Životnost směsi při 20°C: 2 Hodiny
Aplikovatelné stříkáním při 20°C: 1 Hodina

Přelakování

Přelakování: Minimálně: 30 minut – 1 hodina.
 Maximálně: 5 dní bez broušení
 Očistěte povrch před lakováním po 8 hodinách.

Lehké obroušení a odmaštění je doporučeno před lakováním po třech dnech od základování. V případě použití jako brousitelného základu pro bodové opravy je doporučeno sušit při 60°C po dobu 30 minute, nebo Infra Red sušení. Po vychladnutí přebrousit P400 / 500 před lakováním.

Přelakovatelné: jakýmkoliv vrchním lakem Delfleet One nebo Envirobází HP.

TĚKAVÉ ORGANICKÉ LÁTKY

Limitní hodnota EU pro tento výrobek (kategorie výrobku: IIB.d) činí 420 g/l. Obsah VOC ve výrobku připraveném k použití činí max. 420 g/l. V závislosti na způsobu použití může být obsah VOC ve výrobku připraveném k použití nižší, než je stanoveno ve směrnici EU.

Výrobek je určen pouze k profesionálnímu použití, nesmí se používat pro jiná použití než specifikovaná. Informace uvedené v technickém listu jsou založeny na současných vědeckých a technických znalostech. Uživatel je povinen provést veškerá nezbytná opatření pro zajištění použitelnosti výrobku pro konkrétní aplikaci.

Chcete-li získat informace o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci, seznamte se s technickým listem výrobku dostupným na:

www.ppgrefinish.com

Více informací na adrese:

PPG Industries Poland Sp. z o.o.
 (Pobočka ve Varšavě)
 Ul. Bodycha 47
 05-816 Warszawa-Michałowice
 Polsko
 Tel.: +48 22 753 03 10
 Fax: +48 22 753 03 13



DEL FLEET
 ONE®

The PPG Logo, Delfleet, Delfleet One and PaintManager are registered trademarks and RapidMatch is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.
 © 2018 PPG Industries, all rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

THESE PRODUCTS ARE FOR PROFESSIONAL USE ONLY.

Technický list

RLD306V_DO_MS

Červen 2019

Pouze pro profesionální použití

Seznam Výrobků

Základ Multisubstrate – světle šedý	
Výrobky	Popis
F8940	Základ Multisubstrate – světle šedý
F8284	MS Tužidlo - pomalé
F8286	MS Tužidlo – střední
F8374	MS Ředidlo – pomalé
F8375	MS Ředidlo - střední
SPP4000	Aditiv pro prodloužení použitelnosti směsi

Popis Výrobku

Základ F8940 Multisubstrate byl vytvořen na základě nejnovějších vědeckých poznatků v oblasti základů a je určen k použití tam, kde je klíčovým požadavkem optimalizace opravného a výrobního procesu. Základ F8940 je navržen pro použití v kombinaci s vrchními laky DELFLEET ONE® nebo Envirobází HP.

Je navržen pro poskytnutí vysoké kvality povrchové úpravy jak při použití jako brousitelný základ, tak jako základ bez broušení. Vynikající aplikační vlastnosti, velmi dobrý rozliv a vynikající přilnavostní vlastnosti jsou základní přednosti tohoto produktu.

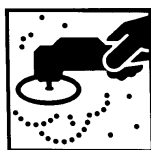
Základ F8940 může být přímo přelakován po 30 minutách až 5 dnech bez broušení. Takto mohou být nové díly základovány s předstihem a mohou být následně lakovány se zbývajících částmi opravovaného vozidla.

Silné přilnavostní a antikoroční vlastnosti umožňují použití základu F8940 bez předchozího základování a to v případě, že je dodržena tloušťka suché vrstvy dle doporučení.

Lakovaný povrch musí být zcela čistý a být pečlivě připraven dle informací o přípravě povrchu.

Příprava povrchu

LAKOVANÝ POVRCH PŘIPRAVTE NÁSLEDOVNĚ:



Podklad:

Holá ocel

Tryskaná Ocel
Hliník (*)

Eloxovaný hliník
Galvanizovaná ocel

Nerezová ocel

Broušení:

přebrousit P80-P150

SA 2,5 (Rz ne větší než 35µm)
přebrousit P360-P400 nebo
otryskat (Rz ne větší než 35µm)
bez nutnosti broušení
zmatovat pomocí Scotch Brite®
Red
přebrousit P80-P150

Čištění:

Lakovaný povrch musí být čistý, suchý, zbavený koroze mastnoty a dalších nečistot.

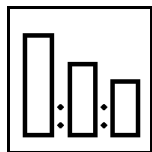
Povrch důkladně očistěte pomocí P850-1367 nebo P850-1378 a utřete do sucha čistou a suchou utěrkou.

(*) 3003 – 1050 hliníky

Příprava směsi

KONVENČNÍ PISTOLE nebo TLAKOVÁ NÁDOBA nebo AIRMIX APLIKACE

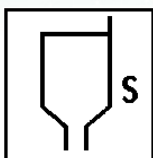
Míchací poměr objemově:



F8940 Základ Multisubstrate	3,5
F828X MS Tužidlo	1
F837X MS Ředidlo nebo SPP4000	1 -1,5

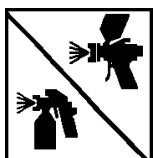
Aplikace

KONVENČNÍ PISTOLE, TLAKOVÁ NÁDOBA, AIRMIX APLIKACE



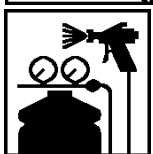
Viskozita při 20°C:

28-32 sekund DIN4 pro konvenční pistole a tlakovou nádobu



Tryska 1,6-1,8 mm pro pistole s horním plněním nebo sací pistole. Tlak 2,0-2,5 bary

nebo



Tryska 1,1 - 1,2 mm tlaková nádoba

Tlak vzduchu: 0.68 baru

Tlak barvy: 0,3-1,0 baru

Průtok nátěrové směsi: 250-300 cc/min

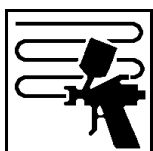
nebo



Tryska 11 až 13 (0,23 to 0,28 mm) pro aplikaci AIRMIX

Tlak barvy: 100-120 barů

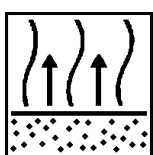
Tlak vzduchu: 2,5-3,5 bary



Počet vrstev

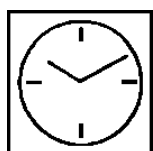
2 středně plné vrstvy poskytnou tloušťku suché vrstvy 65μm

nebo: 1 lehká vrstva následována 1 vrstvou poskytnou tloušťku suché vrstvy 45μm (pouze na hliník)



Odvětrání mez 2 vrstvami: 10-15 minut

Odvětrání před přelakováním: Minimálně 30 minut při 20°C nebo do úplného zmatnění



Časy schnutí v případě potřeby broušení:

Zmatujte pomocí Scotch brite a očistěte pokud uběhly maximálně 3 dny od aplikace

Lehce přebruste a očistěte pokud uběhly více než 3 dny od aplikace

Suché pro broušení při 60°C po 30 minutách a vychladnutí



Přelakovatelnost po 30 minutách až 5 dnech bez nutnosti broušení.

Očistěte povrch před lakováním po 8 hodinách

Lehké obroušení a odmaštění je doporučeno před lakováním po třech dnech od základování.

Po 5 dnech od základování přebruste pomocí P400 nasucho nebo jemnějším brusivem.

Doporučené kombinace ředidel



Teplota	<18°C	18-25°C	>25°C
Ředidlo	F8374 nebo F8375	F8374 nebo F8375	F8374 nebo SPP4000

Životnost směsi při 20°C: 2 hodiny
 Aplikovatelné stříkáním při 20°C: 1 hodina

Přelakování

Přelakování: Minimálně: 30 minut – 1 hodina.
 Maximálně: 5 dní bez broušení
 Očistěte povrch před lakováním po 8 hodinách.

Lehké obroušení a odmaštění je doporučeno před lakováním po třech dnech od základování. V případě použití jako brousitelného základu pro bodové opravy je doporučeno sušit při 60°C po dobu 30 minut, nebo Infra Red sušení.

Po vychladnutí přebrousit P400 / 500 před lakováním.

Přelakovatelné: jakýmkoliv vrchním lakem Delfleet One nebo Envirobase HP.

TĚKAVÉ ORGANICKÉ LÁTKY

Limitní hodnota EU pro tento výrobek (kategorie výrobku: IIB.d) činí 420 g/l. Obsah VOC ve výrobku připraveném k použití činí max. 420 g/l. V závislosti na způsobu použití může být obsah VOC ve výrobku připraveném k použití nižší, než je stanoveno ve směrnici EU.

Výrobek je určen pouze k profesionálnímu použití, nesmí se používat pro jiná použití než specifikovaná. Informace uvedené v technickém listu jsou založeny na současných vědeckých a technických znalostech. Uživatel je povinen provést veškerá nezbytná opatření pro zajištění použitelnosti výrobku pro konkrétní aplikaci.

Chcete-li získat informace o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci, seznamte se s technickým listem výrobku dostupným na:

www.ppgrefinish.com

Více informací na adrese:

PPG Industries Poland Sp. z o.o.
 (Pobočka ve Varšavě)
 Ul. Bodycha 47
 05-816 Warszawa-Michałowice
 Polsko
 Tel.: +48 22 753 03 10
 Fax: +48 22 753 03 13



DEL FLEET
 ONE®

The PPG Logo, Delfleet, Delfleet One and PaintManager are registered trademarks and RapidMatch is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.
 © 2018 PPG Industries, all rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

THESE PRODUCTS ARE FOR PROFESSIONAL USE ONLY.