

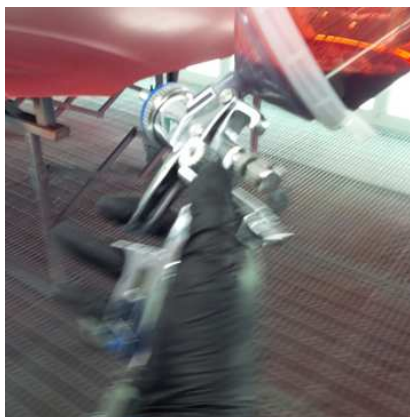
## Postup aplikace koncentrátu D8199 Vivid Red Special Midcoat Concentrate

Technický list nahrazuje všechny předchozí verze.

| VÝROBEK                                          | NÁZEV                                                                                     |
|--------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| D8199                                            | Vivid Red Special Midcoat Concentrate                                                     |
| <b>PROCES VYŽADUJE TAKÉ NÁSLEDUJÍCÍ VÝROBKY:</b> |                                                                                           |
| D8135                                            | Deltron GRS Čirý lak UHS - rychlý                                                         |
| D8217                                            | Deltron Progress UHS tužidlo - rychlé                                                     |
| D8218                                            | Deltron Progress UHS tužidlo - střední                                                    |
| D8717                                            | Deltron ředidlo HS s nízkou emisí VOC – rychlé                                            |
| D8718                                            | Deltron ředidlo HS s nízkou emisí VOC – střední                                           |
| D8719                                            | Deltron ředidlo HS s nízkou emisí VOC – pomalé                                            |
| D8720                                            | Deltron ředidlo HS s nízkou emisí VOC – velmi pomalé, pro aplikaci při vysokých teplotách |

### POPIS PROCESU

D8199 Vivid Red je probarvená efektní lazura, používající speciální technologii disperze barviva, která dává odstínu větší hloubku a brilantnost, jež jsou požadovány u nejnovějších barev typu Candy Apple a Ford Ruby Red.



### OPRAVA A PŘÍPRAVA PODKLADU

Poškozené díly karoserie je třeba opravit podle typu podkladu, v souladu s technologií systému PPG určeného pro opravy hliníkových, ocelových nebo plastových prvků.

Pro dokončení přípravy podkladu je třeba na opravované místo aplikovat plnič GREYMATIC® v odstínu šedé podle pokynu uvedeného v programu pro míchání barev PAINTMANAGER®.

Během přípravy samotných opravovaných dílů je třeba současně připravit stejným způsobem testovací karty pro kontrolu, zda je možno dosáhnout totožného výsledného efektu povrchové úpravy.

Procesní list



### BARVY VIVID RED – KONTROLA VÝBĚRU BAREV

Barvy obsahující koncentrát D8199 Vivid Red Concentrate budou uvedeny v programu PAINTMANAGER®, ve kterém také bude specifikována směs D8199 a D8135 požadovaná pro danou OEM barvu.

Při používání barev typu Vivid Red je důležité vytvoření testovacích karet, abychom měli jistotu, že pro dosažení požadované hloubky barvy a konečného vzhledu opravovaného vozidla bude použita správná směs D8199 a D8135.

**POZOR. S ohledem na vlastnosti probarvené střední vrstvy UHS není možná změna počtu vrstev pro získání odpovídající hloubky červené barvy, je třeba použít pouze doporučený počet vrstev.**

Pro zvětšení nebo zmenšení hloubky musí být poměr D8199 k D8135 zvolen v závislosti na požadovaném směru (světlejší nebo tmavší), při počátečním poměru 50/50 D8199 / D8135. Je třeba mít na paměti, že doporučený počet vrstev a tloušťka vrstvy musí být neměnné.

| Produkt | Procento (%) hmotnostního míchání |    |             |                           |    |
|---------|-----------------------------------|----|-------------|---------------------------|----|
| D8199   | 25                                | 35 | 50          | 65                        | 75 |
| D8135   | 75                                | 65 | 50          | 35                        | 25 |
|         | <<< Světlejší (méně červený)      |    | Výchozí bod | Tmavší (více červený) >>> |    |

Pro vytvoření testovacích karet je třeba projít celý aplikační proces popsany níže.

Dosažení zcela odpovídající barvy na celém povrchu (od hrany do hrany) je možné, ale jedná se o složitější proces, který může být časově náročnější s ohledem na přípravu barvy, proto doporučujeme zvolit metodu rozstříku.

### AKTIVACE STŘEDNÍ VRSTVY VIVID RED

Poměr míchání podle objemu:

|                   |          |
|-------------------|----------|
| D8199 / D8135 MIX | 3,0 díly |
| Tužidlo UHS       | 1,0 díl  |
| Ředidlo           | 0,6 dílů |

Aktivace přednamíchané probarvené vrstvy podle hmotnosti je uvedena v sekci Color RFU v programu PAINTMANAGER®.

### VIVID RED – POSTUP APLIKACE – ROZSTŘÍK

#### Rozstřík, způsob č. 1:

- ✓ Proveďte opravu doporučeným plničem Greymatic pro danou barvu.
- ✓ Naneste bázevý lak ENVIROBASE® High Performance do dosažení plného krytí.
- ✓ Naneste tenkou vrstvu bázevého laku ENVIROBASE® High Performance pro dosažení rovnoměrné povrchové úpravy.
- ✓ Odvětrání mezi vrstvami podle doporučení.
- ✓ Použijte postup rostříku doporučený pro bázevý lak ENVIROBASE® High Performance.
- ✓ Přípravte probarvenou střední vrstvu (směs D8199 a D8135 ověřená nalakovanými testovacími kartami). Následně aktivujte v poměru 3 : 1 : 0,6 s tužidlem D8217 / D8218 a ředidlem D8717 / 8718 / 8719 / 8720.
- ✓ Naneste probarvenou střední vrstvu pomocí 1 tenké a následně plné vrstvy. Mezi nanášením vrstev nechte odvětrat po dobu 1 – 2 minut.
- ✓ Rozpusťte hranu střední vrstvy pomocí rozstříkového ředidla ve spreji D8731.
- ✓ Nechte odvětrat 30 minut při teplotě 20 °C a následně pro dosažení maximálního lesku naneste na celou plochu D8135 nebo jiný čirý lak UHS PPG.



**Rozstřík, způsob č. 2:**

- ✓ Proveďte opravu doporučeným plničem Greymatic pro danou barvu.
- ✓ Naneste bázevý lak ENVIROBASE® High Performance do dosažení plného krytí.
- ✓ Naneste tenkou vrstvu bázevého laku ENVIROBASE® High Performance pro dosažení rovnoměrné povrchové úpravy.
- ✓ Odvětrání mezi vrstvami podle doporučení.
- ✓ Použijte postup rostříku doporučený pro bázevý lak ENVIROBASE® High Performance.
- ✓ Připravte probarvenou střední vrstvu (směs D8199 a D8135 ověřená nalakovanými testovacími kartami). Následně aktivujte v poměru 3 : 1 : 0,6 s tužidlem D8217 / D8218 a ředidlem D8717 / 8718 / 8719 / 8720.
- ✓ Naneste probarvenou střední vrstvu pomocí 1 tenké a následně plné vrstvy. Mezi nanesením vrstev nechte odvětrat po dobu 1 – 2 minut.
- ✓ Zahřívajte bodově opravovanou oblast po dobu 20 minut na teplotu 60 °C.
- ✓ Okraje bruste strojově vhodným kotoučem tak, abyste odstranili přestřík na celém dílu.
- ✓ Pro dosažení lesklého vzhledu naneste na celou plochu jakýkoliv čirý lak PPG.

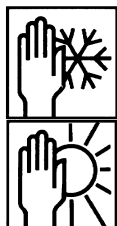
**POSTUP APLIKACE – CELÉ DÍLY****Způsob č. 1:**

- ✓ Naneste bázevý lak ENVIROBASE® High Performance (hlavní vrstva z programu PAINTMANAGER®) na odpovídající šedý plnič. Je to důležité pro získání požadovaného konečného odstínu.
- ✓ Naneste ENVIROBASE® High Performance podle doporučení, tak abyste dosáhli plného krytí, a následně naneste jednu finální kontrolní vrstvu.
- ✓ Nechte odvětrat 30 minut při teplotě 20 °C - 23 °C.
- ✓ Připravte probarvenou střední vrstvu (směs D8199 a D8135 ověřená nalakovanými testovacími kartami). Následně aktivujte v poměru 3 : 1 : 0,6 s tužidlem D8217 / D8218 a ředidlem D8717 / 8718 / 8719 / 8720.
- ✓ Naneste 1 tenkou / středně tlustou vrstvu a následně plnou vrstvu. První vrstva musí být nanesena na všechny opravované plochy před nanesením druhé vrstvy. Pro méně než tři díly nechte mezi jednotlivými vrstvami odvětrat 2 - 3 minuty. Pro více než tři díly není odvětrání nutné.
- ✓ Abyste minimalizovali riziko vzniku tlustých hran, nenanášejte příliš silné vrstvy.
- ✓ Sušte po dobu 30 minut při teplotě 60 °C, následně nechte vychladnout a bruste P1500.
- ✓ Pro dosažení finálního lesku očistěte a naneste jakýkoliv čirý lak PPG.

POZNÁMKA: Pro dosažení nejlepšího možného výsledku opravy použijte výše uvedený postup.

**Způsob č. 2:**

- ✓ Naneste bázevý lak ENVIROBASE® High Performance (hlavní vrstva z programu PAINTMANAGER®) na odpovídající šedý plnič. Je to důležité pro získání požadovaného konečného odstínu.
- ✓ Naneste ENVIROBASE® High Performance podle doporučení, tak abyste dosáhli plného krytí, a následně naneste jednu finální kontrolní vrstvu.
- ✓ Nechte odvětrat 30 minut při teplotě 20 °C - 23 °C.
- ✓ Připravte probarvenou střední vrstvu (směs D8199 a D8135 ověřená nalakovanými testovacími kartami). Následně aktivujte v poměru 3 : 1 : 0,6 s tužidlem D8217 / D8218 a ředidlem D8717 / 8718 / 8719 / 8720.
- ✓ Naneste 1 tenkou / středně tlustou vrstvu a následně plnou vrstvu. První vrstva musí být nanesena na všechny opravované plochy před nanesením druhé vrstvy. Pro méně než tři díly nechte mezi jednotlivými vrstvami odvětrat 2 - 3 minuty. Pro více než tři díly není odvětrání nutné.
- ✓ Abyste minimalizovali riziko vzniku tlustých hran, nenanášejte příliš silné vrstvy.
- ✓ Nechte odvětrat po dobu 30 minut v teplotě 20 °C.
- ✓ Pro dosažení finálního lesku naneste D8135 nebo jiný bezbarvý lak UHS PPG.

**DOPRAVA A SKLADOVÁNÍ**

Skladovací teplota: 5–35 °C. Skladujte v souladu s místními předpisy. Skladujte v oddělených a schválených prostorách. Skladujte v původních nádobách chráněných před přímým slunečním zářením, v suchých, chladných a dobře větraných prostorách, odděleně od neslučitelných materiálů, potravin a nápojů. Odstraňte všechny zápalné zdroje. Skladujte odděleně od oxidačních látek. Až do doby použití uchovávejte nádoby dobře uzavřené a dokonale utěsněné. Po otevření a použití je třeba nádobu opět důkladně utěsnit a skladovat ve svislé poloze, aby z ní tekutina nemohla unikát. Neskladujte výrobek v neoznačených nádobách.

Nádoby uchovávejte v uzavřených/ohraničených prostorách tak, aby nemohlo dojít k znečištění životního prostředí.



**INFORMACE O TĚKAVÝCH ORGANICKÝCH LÁTKÁCH**

Mezní hodnota EU pro obsah VOC v tomto výrobku (kategorie výrobku IIB.c) ve formě připravené k použití je max. 420 g/l.  
Obsah VOC v tomto výrobku ve formě připravené k použití je max. 420 g/l.  
Podle zvolené metody použití může být skutečný obsah VOC ve výrobku ve formě připravené k použití nižší, než je hodnota uvedená ve směrnici EU.

**BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ**

Uvedené výrobky jsou určeny výhradně pro profesionální použití a nesmějí se používat pro žádné jiné účely než ty, které jsou zde uvedeny. Informace v tomto technickém listě vycházejí ze současných vědeckých a technických znalostí. Je věcí uživatele, aby podnikl všechny potřebné kroky k tomu, aby se ujistil, že je výrobek pro jeho konkrétní účel vhodný. Pokud jde o údaje týkající se bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, najdete je v bezpečnostním listě výrobku, který je také k dispozici na webových stránkách na adrese [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com).

Máte-li zájem o další informace, kontaktujte prosím dovozce:

**Spectrum Franěk s.r.o.**

Janovská 4, 466 05 Jablonec n., tel. 483 368 611, [spectrum@spectrum-franek.cz](mailto:spectrum@spectrum-franek.cz), [www.spectrum-franek.cz](http://www.spectrum-franek.cz)



PPG Industries Poland Sp. z o.o., Oddział w Warszawie, Ul. Bodycha 47, 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,  
Tel.: +48 22 753 30 10 Faks: +48 22 753 30 13

Procesní list

