



RLD400V



2016-08-30

Deltron® D8175

UHS Prémiový rychlý čirý lak

Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze

VÝROBEK	POPIS
D8175	UHS Prémiový rychlý čirý lak
D8305	UHS Tužidlo
D8745	Deltron ředidlo - zrychlené
D8746	Deltron ředidlo – do vysokých teplot
D814	Změkčovač na plasty
D819	Matné změkčovač
D843	Strukturální přísada
D844	Hrubá strukturální přísada

POPIS PRODUKTU

Prémiový rychlý čirý lak D8175 UHS byl vyvinutý pomocí nejmodernější technologie výroby čirého laku PPG s cílem zlepšit inovační systém lakování PPG.

D8175 poskytuje lakovnám „rychlost bez kompromisů“. Je to snadno použitelný čirý lak, který v sobě kombinuje nejvyšší rychlost vytvrzování, jednoduché leštění a bezkonkurenční flexibilitu při veškerých opravách. Na rozdíl od jiných rychlých čirých laků D8175 vyschne za 5 minut při teplotě 60 stupňů anebo za 20 minut při teplotě 40 stupňů. Přitom stále poskytuje jedinečný finální vzhled a může být leštěný ihned po vychladnutí. Dodává se v moderním praktickém balení s jedním tužidlem a speciálními ředidly na standardní i vysokoteplotní aplikace.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Na čistý povrch zbavený prachu aplikujte ENVIROBASE® High Performance (na odstranění prachu ze základní vrstvy se doporučuje použít antistatickou utěrku).

Technical Data Sheet

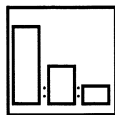
Tyto produkty jsou pouze pro profesionální použití v autoopravárenství

RLD400V

1 / 4



MÍCHACÍ POMĚR OBJEMOVĚ



Míchací poměr s tužidlem UHS:

D8175	2,0
D8305	2,0
D8745/46*	0,5

* Ředidlo zvolte podle teploty při aplikaci.

Jako u všech produktů s velmi vysokým obsahem pevných částic může nízká teplota směsi vést k obtížnější aplikaci a absorpci prostředku. Proto doporučujeme aplikovat směs ke stříkání při teplotě vyšší než 15°C

MÍCHACÍ POMĚR HMOTNOSTNĚ

Hmotnosti v následující tabulce jsou kumulativní. Mezi přidáváním jednotlivých přísad nenulujte váhy.

Objem požadovaného laku RFU (litry)	D8175	D8305	D8745/46
0,1 l	45,7 g	91,2 g	101,4 g
0,20 l	91,4 g	182,5 g	202,9 g
0,25 l	114,2 g	228,1 g	253,6 g
0,33 l	150,8 g	301,1 g	334,7 g
0,50 l	228,4 g	456,2 g	507,2 g
0,75 l	342,7 g	684,3 g	760,8 g
1,00 l	456,9 g	912,4 g	1014,3 g
1,50 l	685,3 g	1368,7 g	1521,5 g
2,00 l	913,8 g	1824,9 g	2028,7 g
2,50 l	1142,2 g	2281,1 g	2535,8 g

VÝBĚR ŘEDIDLA

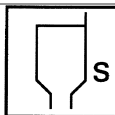
Teplota aplikace	Ředidlo
15 - 30°C	D8745
30 - 35°C	D8746

TECHNICKÉ INFORMACE O SMĚSI K POUŽITÍ



Doba zpracovatelnosti při 20°C

D8745	1 hodina na aplikaci stříkáním při 20 °C/DIN4
D8746	2 hodiny na aplikaci stříkáním při 20 °C/DIN4



Viskozita 20°C / DIN4: 16 – 18 sekund



Velikost trysky pistole: Ø 1,2 mm

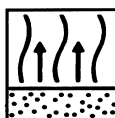
Tlak: 2,0 – 2,2 Bar



Aplikujte 1 střední a 1 plnou vrstvu.

První vrstva by měla být aplikovaná jako mírně zavřená vrstva.

Druhá vrstva se aplikuje jako plná vrstva.



Odvětrání mezi vrstvami: 5 minut

Odvětrání před sušením v boxu / IR: 5 minut

Doporučená tloušťka suché vrstvy: 50 až 60 µm

Tyto produkty jsou pouze pro profesionální použití v autoopravárenství

RLD400V

2 / 4

Technical Data Sheet





- Sušení při 60 °C: 5 minut s ředidlem D8745
10 minut s ředidlem D8746
- Sušení při 40°C*: 20 minut s ředidlem D8745
30 minut s ředidlem D8746
- Schnutí na vzduchu při 20 °C 90 minut s ředidlem D8745
120 minut s ředidlem D8746
- Sušení IR zářičem 6 minut s ředidlem D8746 (v závislosti na barvě)

Teplota kovu 90°C-100°C

Časy vypalování platí pro uvedenou teplotu kovu. Na dosažení doporučené teploty je možné povolit dodatečný čas podle plánu vypalování.

Celková tloušťka suché vrstvy: 50 – 60 µm

PŘELAKOVÁNÍ / OPĚTOVNÉ LAKOVÁNÍ

Čas přelakování/opětovného lakování – při sušení v boxu nebo IR po vychladnutí.

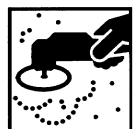
Pro zajištění dobré přilnavosti je před přelakováním nutné zbroušené:

Hrubost za mokra: P800

Hrubost za sucha: P400 - P500

Přelakování jakýmkoliv 2K základem PPG nebo vrchním lakem Envirobase HP.

LEŠTĚNÍ



Po vypálení a vychladnutí je lak připravený na leštění.

Při schnutí na vzduchu je možné leštit po 120 min při 20 °C.

Po delší době může být leštění náročnější.

POSTUP OPRAVY ROZSTŘÍKEM

- Oblast aplikace rozstřiku obracejte pomocí brusky s měkkou brusnou podložkou o hrubosti P3000.
- Podle výše uvedených informací aplikujte lak D8175.
- Dbejte na to, aby se v této oblasti minimalizovaly ostré okraje aplikovaného čirého laku.
- Pro zmírnění přechodů v ostrých hranách čirého laku aplikujte následující směs:

Cílový objem (směs)	D8175	D8305	D8745/46	D8430
0,1 L	45,7 g	91,2 g	101,4 g	106 g

- Toto je maximální povolená hodnota pro bodové opravy pomocí Spot Blender a podle legislativy pro VOC.
- Okamžitě zjemněte okraje přestříkáním pomocí D8731 Aerosol Spot Blender anebo D8430 Spot Blender.
- Při lakování např. dveří se doporučuje rozstřík do ½ dílu. Je to efektivnější než lakování celého dílu čirým lakem.
- Po důkladném vypálení, nebo je-li to potřeba, po použití IR lampy na 5 minut, zlehka přebrouste okraj pomocí brusky s měkkou brusnou podložkou o hrubosti P3000
- Tento krok není nutný, ale usnadní leštění.
- Leštěte běžným způsobem.

LAKOVÁNÍ PLASTOVÝCH POVRCHŮ – STRUKTUROVANÝ VZHLED

Pro získání strukturovaného vzhledu pomocí prémiového rychlého čirého laku D8175 nutné přidat do směsi matovací nebo strukturální činidlo nebo přísadu pro pružnost. Aditiva jsou nutná také při aplikaci D8175 na pružné podklady (plasty). Potřebné přísady a příslušné objemy a hmotnostní míchací poměry jsou uvedeny v tabulce níže.

Pozor:

Většina plastů použitých na vozidlech je považována za tvrdé plasty. Tyto plasty mají určitou pružnost, když jsou lakovány mimo vozidlo, ale po montáži jsou již tvrdé. Čirý lak UHS vyžaduje přidání Změkčovadla na plasty (viz tabulka níže) pouze při lakování velmi pružných plastů, nalézajících se zejména na starých vozidlech např. pěnové plasty.





KUMULATIVNÍ MÍCHÁNÍ HMOTNOSTNĚ

Hmotnosti v následující tabulce jsou kumulativní. Mezi přidáváním jednotlivých přísad nenulujte váhy.

Podklad	Vzhled	D8175	D843	D844	D814	D819	D8205	D8745
Pevný	Lesklý	456,9 g	-	-	-	-	912,0 g	1013,3 g
	Matná struktura	243,8 g	531,3 g	-	-	-	814,7 g	987,7 g
	Hrubá struktura	314,7 g	-	557,0 g	-	-	870,5 g	991,5 g
Pružný	Lesklý	390,4 g	-	-	508,4 g	-	820,3 g	1008,2 g
	Matná struktura	192,8 g	465,6 g	-	-	564,3 g	962,0 g	991,3 g
	Hrubá struktura	252,8 g	-	447,5 g	-	576,9 g	912,7 g	1002,4 g

ČISTĚNÍ APLIKAČNÍHO ZAŘÍZENÍ A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Po použití důkladně vyčistěte veškeré aplikační zařízení pomocí čistícího rozpouštědla nebo ředidla.

PŘEPRAVA A SKLADOVÁNÍ

Teplota skladování: 5 až 35°C. Skladujte podle místních předpisů v odděleném a schváleném prostoru. Uchovávejte v původních nádobách chráněných před přímým slunečním zářením, na suchém, chladném a dobře větraném místě mimo nekompatibilní materiály (viz bezpečnostní list oddíl 10), potraviny a nápoje. Odstraňte zdroje vznícení. Separujte od oxidačních materiálů. Uchovávejte nádoby pevně uzavřeny a utěsněny, dokud nebudou použity. Nádoby, které již byly otevřeny, musí být znovu pečlivě uzavřeny a postaveny tak, aby nedošlo vytečení. Neskladujte v neoznačených nádobách. Používejte vhodná opatření zamezující znečištění životního prostředí.

INFORMACE O VOC

Limitní hodnota těkavých organických látek (VOC) pro EU tohoto produktu (kategorie produktu: IIB.d) připraveného k aplikaci je max. 420 g/litr. Obsah VOC toho produktu připraveného k použití je max. 420g/litr. Podle zvoleného způsobu použití může být aktuální obsah VOC nižší než předepsáno směrnicí EU

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než zde uvedeným. Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na současných vědeckých a technických znalostech a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití. Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte Bezpečnostní list, který je dostupný také na www.ppgrefinish.com



PPG Industries Poland Sp. z o.o., Oddział w Warszawie, Ul. Bodycha 47, 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska, Tel.: +48 22 753 30 10 Faks: +48 22 753 30 13

IMPORTÉR DO ČR:

Spectrum Franěk s.r.o.

Janovská 4, 466 05 Jablonec n., tel. 483 368 611, spectrum@spectrum-franek.cz, www.spectrum-franek.cz

Technical Data Sheet

