

Informace o výrobku

DELTRON D8122

Čirý lak 8122 CeramiClear

PRODUKTY

Deltron čirý lak CeramiClear	D8122
Deltron UHS tužidlo	D897/ D8208
Deltron ředidla	D808/D807/D812/D869, D8717/D8718/D8719
Deltron akcelerované ředidlo	D8714

POPIS PRODUKTU

Deltron D8122 CeramiClear je 2K akrylo-uretanový čirý lak pro opravy a přelakování vozidel originálně lakovaných čirým lakem CeramiClear přes jedno nebo vícevrstvou báзовou barvu.

D8122 obsahuje technologii CeramiClear, která zajišťuje vynikající odolnost proti poškrábání.

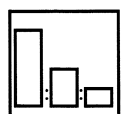
D8122 je určen pro použití na báзовý lak Envirobase HP.

Deltron CeramiClear 8122 má obsah organických rozpouštědel nižší než konvenční číré laky. Díky tomu je zejména vhodný pro lakovny v regionech s legislativním omezením emisí VOC a tam, kde je důležitým aspektem produktivita.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Čirý lak Deltron D8122 CeramiClear se nanáší na čistý a prachu zbavený báзовý lak Envirobase HP. Pro odstranění prachu použijte antistatickou utěrku.

PŘÍPRAVA PRODUKTU



Míchací poměr

D8122

3 díly

UHS tužidlo*

1 díl

Ředidlo*

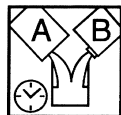
0,5 dílu

* Při přípravě UHS produktů mohou chladnější teploty vést k obtížnější aplikaci a absorpci přestřiků. Doporučujeme proto namíchaný produkt aplikovat při teplotách vyšších než 15 °C.

Tužidlo a ředidlo zvolte podle teploty při aplikaci:

Teplota	UHS tužidlo	Ředidlo
do 18 °C	D8208	D808
18°C-25 °C	D897	D807/D8717/D8718
nad 25°C	D897	D812/D8719

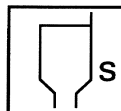
Při extrémních teplotních podmínkách a vlhkosti (> 35°C / >70%) doporučujeme použít extra dlouhé ředidlo D869. Pro bodové opravy použijte tužidlo D8208 s ředidlem D808.



Zpracovatelnost při 20°C

1 hodina s tužidlem D897

30 min. s tužidlem D897 a akcelerovaným ředidlem D8714



Viskozita při 20°C

19-21 sek./ DIN4

APLIKACE, ODVĚTRÁNÍ A SCHNUTÍ



Tryska
Tlak

1,3-1,6 mm

Podle doporučení výrobce stříkací pistole

Aplikace

Konvenční dvouvrstvý proces:

Aplikace	Naneste 2 samostatné vrstvy poskytující 50-60 µ suché vrstvy.
Odvětrání mezi vrstvami	10 minut
Odvětrání před sušením	5 – 10 minut

Expresní aplikace v jednom kroku:

Aplikace	Naneste 1 střední a 1 plnou vrstvu poskytující 45-50 µ suché vrstvy. První vrstvu naneste na všechny opravované díly před aplikací druhé vrstvy.
Odvětrání mezi vrstvami	Pro méně než 3 díly 2-3 min. Pro více než 3 díly není odvětrání nutné.
Odvětrání před sušením	5-10 minut



Doby schnutí:

Bezprašný při 20°C 20-25 minut

K manipulaci při 20°C 6 hodin

Zcela suchý při 20° 24 hodin

Zcela suchý při 60°C 30 – 40 minut

Zcela suchý při IR (středněvlnný) 15 minut



Doby schnutí jsou stanoveny pro výše uvedené teploty kovu. V procesu sušení je potřeba určitá doba navíc pro dosažení doporučené teploty dílu.

Doby schnutí je možné zkrátit použitím Akcelerovaného ředidla D8714 s tužidlem D897.

Tloušťka suché vrstvy 50-60 µm

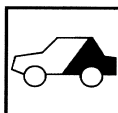
Teoretická vydatnost Při 100% efektivitě stříkání při výše uvedené tloušťce vrstvy: 8 m²/l

BROUŠENÍ A PŘELAKOVÁNÍ



Broušení:

Nezbytné před přelakováním pro dobrou přilnavost
P800 (za mokra)
P400 (za sucha)



Přelakování:

Po sušení v boxu /IR
Po schnutí na vzduchu při 20°C

Po ochlazení
Minimum 12 hodin

Přelakovatelný s:

2K základy PPG, Envirobase HP, vrchní laky Deltron

BODOVÉ OPRAVY

Naneste čirý lak CeramiClear D8122 podle výše uvedeného oddílu APLIKACE, ODVĚTRÁNÍ A SCHNUTÍ.

Pomocí techniky stříkání pečlivě minimalizujte hranu čírého laku v ploše rozstříku.

Hranu přestříku rozpustte pomocí rozstříkového ředidla D8430 nebo D8731 (ve spreji).

Pro úspěšnou opravu postupujte dle technického listu D8430/D8731.



LEŠTĚNÍ

Sušení v kabině nebo IR zářičem:

Minimálně 1 hodinu po ochlazení

Sušení na vzduchu při 20°C:

Minimálně 12 hodin po aplikaci

TABULKA MÍCHÁNÍ D8122 DLE HMOTNOSTI (s použitím ředidel D808/D807/D812/D869)

POKYNY PRO MÍCHÁNÍ DLE HMOTNOSTI

Tam, kde je potřeba namíchat určitý objem čírého laku, je nejlépe použít míchání dle hmotnosti s pomocí níže uvedené tabulky.

Hmotnosti čírého laku a tužidla jsou kumulativní. Mezi přidáváním jednotlivých přísad NENULUJTE váhy.

Požadovaný objem směsi k aplikaci (litry)	Čirý lak D8122	UHS tužidlo D8208/D897	Ředidlo
0,10 l	66 g	90 g	100 g
0,20 l	133 g	181 g	200 g
0,25 l	166 g	226 g	250 g
0,33 l	219 g	298 g	330 g
0,50 l	332 g	451 g	500 g
0,75 l	499 g	677 g	750 g
1,00 l	665 g	903 g	1000 g
1,50 l	997 g	1354 g	1500 g
2,00 l	1329 g	1805 g	2000 g
2,50 l	1662 g	2257 g	2500 g

TABULKA MÍCHÁNÍ D8122 DLE HMOTNOSTI (s použitím ředidel D8717/18/19)

Požadovaný objem směsi k aplikaci (litry)	Čirý lak D8122	UHS tužidlo D8208/D897	Ředidlo D8717/18/19
0,10 l	66 g	90 g	99 g
0,20 l	133 g	181 g	199 g
0,25 l	166 g	226 g	248 g
0,33 l	219 g	298 g	328 g
0,50 l	332 g	451 g	497 g
0,75 l	499 g	677 g	745 g
1,00 l	665 g	903 g	994 g
1,50 l	997 g	1354 g	1491 g
2,00 l	1329 g	1805 g	1988 g
2,50 l	1662 g	2257 g	2484 g

POUŽITÍ ZRYCHLENÉHO ŘEDIDLA (D8714)

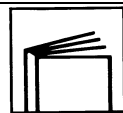
Akcelerované ředidlo D8714 je možné použít pouze v kombinaci s tužidlem D8302, tam kde je vyžadováno rychlé schnutí. Použití D8714 může ovlivnit finální lesk. Tato kombinace by měla být použita ihned po namíchání.

ČIŠTĚNÍ STŘÍKACÍHO VYBAVENÍ

Po použití vyčistěte stříkací pistoli a další vybavení pomocí ředidla Deltron nebo vhodného čističe PPG.

INFORMACE O VOC

Limit EU pro obsah VOC těchto produktů (kategorie 11B.d) po namíchání je max. 420 g/l. Obsah VOC tohoto produktu po namíchání je max. 420 g/l. V závislosti na způsobu aplikace může být tato hodnota mnohem nižší.



ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Viz bezpečnostní listy a etikety výrobku. Používejte doporučené bezpečnostní pomůcky.

TENTO PRODUKT JE POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ.
Uvedené informace slouží pouze pro informaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího se seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví vinou vadnými produkty PPG). Vymínáme si právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě za základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů. Doby schnutí jsou průměrnými časy při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit síla nástriku, vlhkost a teplota pracovního prostředí



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>

DOVOZCE DO ČR: **Spectrum Franěk s.r.o.** Janovská 4 • 466 05 Jablonec nad Nisou
Tel.: +420 483 36 86 11 • Fax: + 420 483 36 86 99
spectrum@spectrum-franek.cz • www.spectrum-franek.cz