



03/20

Technický list



Carbon Fiber System

Produkty:

D8023 Carbon Fiber System: bílá
D8026 Carbon Fiber System: šedá
D8023 Carbon Fiber System: tužidlo
D8721 Carbon Fiber System: ředidlo

POPIS PRODUKTU

Základ Carbon Fiber System je akrylový základ bez obsahu isokyanátů, s nízkým VOC (<340g/l) speciálně vyvinutý pro aplikaci na povrchy z karbonových a skelných vláken a kompozit SMC.

Základ systému Carbon Fiber se vyznačuje snadnou aplikací, vysoký obsah pevných částic zaručuje dosažení silných vrstev a dobré vyplnění pórů.

Základ Carbon Fiber Systém lze použít dvěma způsoby: jako základový plnič (silnovrstvý) nebo jako izolátor (menší síla vrstvy).

Po zbrúšení může být přelakován vrchními laky Deltron GRS a Envirobse HP, jež jsou dále lakovány čirým lakem (D880, D8122, D8105, D8108 a D8115/8117) dle požadavků na vzhled výsledného povrchu.

PŘÍPRAVA POVRCHU – ODMAŠTĚNÍ

Příprava podkladu z karbonových vláken

Podle typu a kvality podkladu je třeba povrch připravit zbrúšením nebo opískováním. Poté musí být povrch důkladně odmaštěn a osušen čistou utěrkou.

Odmaštění	D846 Antistatický odmašťovač na plasty
Broušení	P180 – P240
Opískování	Bílý korund



MÍCHACÍ POMĚR – HMOTNOSTNĚ

POZOR: Dodržujte správné množství katalytického ředidla, nesprávné množství ředidla může mít vliv na výsledný výkon produktu.

Ředidlo aktivuje rychlost schnutí, proto nemůže být nahrazeno D812 nebo jinými ředidly.

SILNOVRSTVÝ PLNIČ

		Hmotnostně
Základ	D802X	1000
Tužidlo	D8036	200
Katalytické ředidlo	D8721	100

HMOTNOSTNÍ MÍCHÁNÍ			
Hmotnosti jsou kumulativní, mezi přidáváním komponentů váhy netárujte.			
Požadované množství	D802X	D8036	D8721
1000 ml	1233,6 g	1479,6 g	1602,3 g
2000 ml	2467,1 g	2959,1 g	3204,5 g
5000 ml	6167,8 g	7397,9 g	8011,3 g
10000 ml	12335,6 g	14795,7 g	16022,6 g

ZÁKLADOVÝ PLNIČ – pro nejlepší konečný vzhled povrchu

		Hmotnostně
Základ	D802X	1000
Tužidlo	D8036	200
Katalytické ředidlo	D8721	100
Ředidlo	D812	50

HMOTNOSTNÍ MÍCHÁNÍ				
Hmotnosti jsou kumulativní, mezi přidáváním komponentů váhy netárujte.				
Požadované množství	D802X	D8036	D8721	D812
1000 ml	1157,4 g	1388,3 g	1503,4 g	1560,8 g
2000 ml	2314,9 g	2776,5 g	3006,8 g	3121,5 g
5000 ml	5787,2 g	6941,3 g	7516,9 g	7803,8 g
10000 ml	11574,3 g	13882,6 g	15033,8 g	15607,7 g



		Hmotnostně
Základ	D802X	1000
Tužidlo	D8036	200
Katalytické ředidlo	D8721	100
Ředidlo	D812	100

HMOTNOSTNÍ MÍCHÁNÍ				
Hmotnosti jsou kumulativní, mezi přidáváním komponentů váhy netárujte.				
Požadované množství	D802X	D8036	D8721	D812
1000 ml	1090,2 g	1307,6 g	1416,0 g	1524,1 g
2000 ml	2180,3 g	2615,1 g	2832,0 g	3048,2 g
5000 ml	5450,8 g	6537,8 g	7080,0 g	7620,5 g
10000 ml	10901,5 g	13075,7 g	14159,9 g	15241,0 g

VLASTNOSTI PRODUKTU RFU A NASTAVENÍ STŘÍKACÍ PISTOLE

	Silnovrstvý	Základový plnič
Doba zpracovatelnosti při 20 °C:	60 min.	60 min.
Viskozita (DIN 4) při 20 °C:	20 - 25 s	16 - 20 s
Tryska stříkací pistole (konveční):	1,6 - 2,0 mm	1,3 - 1,5 mm
Tryska stříkací pistole (Airmix-nízký tlak):	1,2 - 1,5 mm	0,8 - 1,2 mm
Tlak:	1,6 - 2 bar	1,6 - 2 bar

*Dbejte doporučených parametrů tlaku výrobcem pistole.

APLIKACE A SCHNUTÍ



Počet vrstev
Odvětrání mezi vrstvami
Odvětrání před sušením
Tloušťka suché vrstvy

Silnovrstvý
3 - 5
není nutné
15 min. při 20 °C
150 - 250 µm

Základový plnič
2 - 3
není nutné
15 min. při 20 °C
60 - 90 µm

60 - 120 min. při 80 °C (teploty podkladu)

Doby schnutí závisí na aplikované tloušťce vrstvy (60-250 mikronů).



BROUŠENÍ

Broušení	P220 - P320 před aplikací další vrstvy základu P30 - P400 pře aplikací vrchního laku (pro jasné/světlé metalické odstíny P400)
Odmaštění	D837 Odstraňovač silikonu, D846 Antistatický odmašťovač

POZNÁMKA

Typ a kvalita kompozitního materiálu jsou stěžejními faktory pro vzhled a trvanlivost finální aplikace.

Před zahájením sériového lakování se doporučuje provést technologické zkoušky pro ověření vhodnosti lakovacího procesu vzhledem k typu kompozitního materiálu a podmínek prostředí aplikace.

ČISTĚNÍ VYBAVENÍ

Stříkácké vybavení důkladně vyčistěte ihned po použití čistícím rozpouštědlem nebo ředidlem.

INFORMACE O TĚKAVÝCH ORGANICKÝCH LÁTKÁCH (VOC)

Mezní hodnota EU pro obsah VOC v tomto výrobku (kategorie výrobku IIB.d) ve formě připravené k použití je max. 540 g/l. Obsah VOC v tomto výrobku ve formě připravené k použití je max. 540 g/l. Podle zvolené metody použití může být skutečný obsah VOC ve výrobku ve formě připravené k použití nižší, než je hodnota stanovená ve směrnici EU.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ

Uvedené výrobky jsou určeny výhradně pro profesionální použití a nesmějí se používat pro žádné jiné účely než ty, které jsou zde uvedeny. Informace v tomto technickém listě vycházejí ze současných vědeckých a technických znalostí. Je věcí uživatele, aby podnikl všechny potřebné kroky k tomu, aby se ujistil, že je výrobek pro jeho konkrétní účel vhodný. Údaje týkající se bezpečnosti a ochrany zdraví při práci najdete v bezpečnostním listu výrobku, který je také k dispozici na webových stránkách na adrese www.ppgrefinish.com.

Máte-li zájem o další informace, kontaktujte prosím dovozce:

Spectrum Franěk s.r.o.

Janovská 4, 466 05 Jablonec n. N., tel. 483 368 611,
spectrum@spectrum-franek.cz, www.spectrum-franek.cz

DELTRON® ENVIROBASE® a PAINTMANAGER® jsou registrované ochranné známky PPG Industries Ohio, Inc. © 2018 PPG Industries, všechna práva vyhrazena.

