



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Informace o výrobku

Deltron Progress UHS DG

2K UHS vrchní lak s přímým leskem

PRODUKTY

Pigmenty Deltron Progress UHS DG	D60xx
Tužidla Deltron UHS	D8216, D8217, D8218, D8219
Ředidla Deltron	D8701, D8702
Rozstříkové ředidlo v aerosolu	D8730

Pro dosažení matného, pololesklého nebo strukturovaného vzhledu nebo pro lakování pružných dílů použijte *:

Deltron matovací báze	D8456	vytváří matný nebo pololesklý vzhled
Změkčovaadlo Deltron	D814	poskytuje laku pružnost na plastových dílech
Matné změkčovaadlo Deltron	D819	poskytuje laku pružnost a matnost na plastových dílech
Strukturální přísada Deltron	D843	poskytuje laku vzhled „semiše“
Hrubá strukturální přísada Deltron	D844	poskytuje laku vzhled „kůže“

* Viz také odstavec „Matný, pololesklý a strukturovaný vzhled“

POPIS VÝROBKU

Deltron Progress UHS DG vysoce kryvý vrchní lak s velmi vysokým podílem pevných částic vhodný pro všechny typy oprav. Umožňuje reprodukovat původní lak na vozidlech s lakem s přímým leskem.

Díky vhodnému výběru tužidla a ředidla umožňuje systém Deltron Progress UHS DG různé možnosti zpracování: od sušení 10 minut při 60°C v boxu, jež umožňuje rychlé malé opravy až po standardní sušení 30 minut při 60°C v boxu, jež vhodné pro všechny typy oprav.

Obsah organických rozpouštědel v barvách Deltron Progress UHS DG je významně nižší než u konvenčních DG laků. Díky tomu je tento výrobek zvláště vhodný pro lakovny v regionech s legislativním omezením emisí VOC.

Systém Deltron Progress UHS DG je zcela bezolovnatý, a pokud se používá podle pokynů v tomto technickém listu, obsah VOC produktu namíchaného k použití nepřesahuje 420 g/l.

PŘÍPRAVA PODKLADU

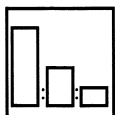
Aplikujte pouze na originální laky nebo doporučené 2K základy PPG. Viz odstavec: „Zvláštní pokyny“.



Všechny díly, které budou lakovány, musí být nejprve odmaštěny vhodným čističem PPG a zbrušeny s P600-800 za mokra nebo za sucha P360-400.

Odstraňte všechny nečistoty z broušení a před aplikací čističe PPG vysušte povrch. Viz technický list: [PDS_PPG_Čističe](#). Použijte antistatickou utěrku.

PŘÍPRAVA PRODUKTU



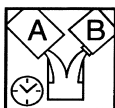
Důkladně promíchejte barvu alespoň 2 minuty, než se přidá tužidlo a ředidlo. Míchání dle váhy je nejpřesnější metodou, jak získat mix ke stříkání. Níže je uveden míchací poměr dle objemu:

Míchací poměr	Barva Deltron Progress	2 díly
	Tužidlo UHS*	1 díl
	Ředidlo UHS*	0,6 dílů

* Tužidlo a ředidlo UHS vyberte podle teploty při aplikaci metody sušení:

Metoda sušení	Tužidlo UHS	Ředidlo UHS
20 min./ 50°C nebo 10 min./ 60°C	D8216 (expresní)	D8701/D8702
40 min./ 50°C nebo 20 min./ 60°C	D8217 (rychlé)	D8701/D8702
60 min./ 50°C nebo 30 min./ 60°C	D8218 (střední)	D8701/D8702
70 min./ 50°C nebo 35 min./ 60°C	D8219 (pomalé; vysoké teploty)	D8701/D8702

Výběr ředidla závisí na teplotě, proudění vzduchu a velikosti lakované plochy. Rozsahy teplot zde uvedené jsou pouze informativní: D8701 – do 30°C, D8702 – nad 30°C.



Zpracovatelnost při 20°C:

- s D8216	15-20 minut
- s D8217	20-40 minut
- s D8218/ D8219	1,5-2 hodiny

Viskozita při 20°C

20-25 sekund DIN4

APLIKACE, ODVĚTRÁNÍ A SUŠENÍ



Tryska (HVLP nebo shodná)

Expresní systém

Běžný systém

Tlak

1,3-1,4 mm

1,3-1,4 mm

Počet vrstev

Podle doporučení výrobce stříkací pistole

Odvětrání ve 20°C:

1 střední, 1 plná

1 střední, 1 plná

- Mezi vrstvami
- Před sušením v boxu

-

5 minut

-



Doby schnutí*:

- Zcela suchý při 20°C

12 hodin (D8216)/ 16 hodin (D8217)
(nedoporučuje se s D8218 a D8219)

- Zcela suchý při 60°C

10 minut (D8216)/ 20 minut (D8217)
30 minut (D8218)/ 35 minut (D8219)

- IR zářič

6-8 minut, podle barvy (barvy tmavší schnou rychleji)



* Doby schnutí jsou stanoveny pro výše uvedené teploty kovu. V procesu sušení je potřeba určitá doba navíc pro dosažení doporučené teploty dílu.

VLASTNOSTI NÁSTŘIKU

Tloušťka suché vrstvy:

- Minimum	50 µm
- Maximum	70 µm

Teoretická vydatnost

Při 100% efektivitě stříkání při výše uvedené tloušťce vrstvy:

8-9 m²/l

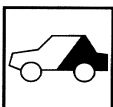
BROUŠENÍ A PŘELAKOVÁNÍ



Broušení

Doporučeno před aplikací případné další vrstvy pro optimální přilnavost.

P800-1000 (za mokra) + šedý scotch brite s matovacím gelem
nebo
P400-500 (na sucho)



Další produkt/ vrstva:

- Sušení při 60°C/ IR
- Sušení při 20°C

1 hodina po ochlazení laku

Minimum 24 hodin

Další produkt:

2K základy PPG

Vrchní laky Deltron

Envirobase

MATNÝ, POLOLESKLÝ A STRUKTUROVANÝ VZHLED OPRAVY PLASTŮ

Pro dosažení matného, pololesklého nebo strukturovaného vzhledu laku Deltron Progress UHS DG jsou potřebné některé přísady. Ty také umožňují vhodnou aplikaci laku Deltron Progress UHS DG na pružné díly (zvláště plasty). Volbu přísad a míchací poměry (dle objemu) naleznete v níže uvedené tabulce.

Pozor:

TVRDÉ podklady jsou všechny kovy, skelná vlákna a polyestery se skelným vláknem (GRP).

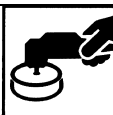
PRUŽNÉ podklady jsou všechny plasty kromě polyesterů se skelným vláknem (GRP).

Při použití strukturálních přísad je třeba zvýšit tlak stříkání o 10%, aby se získal jednolitý vzhled laku na velkých plochách.

Podklad	Vzhled	Barva	D8456	D843	D844	D819	D814	Tužidlo UHS	Ředidlo UHS
Tvrdý	Lesklý	2 díly	-	-	-	-	-	1 díl	0,6 dílu
	Pololesklý	2 díly	2 díly	-	-	-	-	1 díl	1 díl
	Matný	1,5 dílu	2,5 dílu	-	-	-	-	1 díl	1 díl
	Mat. + saténový	2 díly	1 díl	3 díly	-	-	-	1 díl	2 díly
	Strukturovaný	2 díly	1 díl	-	1,5 dílu	-	-	1 díl	1 díl
Pružný	Lesklý	2 díly					0,5 dílu	1 díl	0,4 dílu
	Pololesklý	2 díly	2 díly			0,5 dílu		1 díl	0,6 dílu
	Matný	1,5 dílu	2,5 dílu			0,5 dílu		1 díl	0,6 dílu
	Mat. + saténový	2 díly	1 díl	2 díly		0,5 dílu		1 díl	2 díly
	Strukturovaný	2 díly	1 díl		1 díl	0,5 dílu		1 díl	1 díl

BODOVÉ OPRAVY A ROZSTŘÍK

1. Naneste Deltron Progress UHS DG podle výše uvedených doporučení.
2. Naneste čirý lak D8141 přes okraje opravované plochy.
3. Rozpusťte hrany přestříkání pomocí rozstříkového ředidla v aerosolu D8730.
4. Více podrobností je v technickém listu [PDS_PPG_D8730](#).



LEŠTĚNÍ

Doporučujeme po 1 až 24 hodinách po ukončení sušení. Nejdříve bodově odstraňte prachové částičky. Potom vyleštíte systémem SPP.

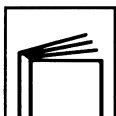


ZVLÁŠTNÍ POKYNY

- DP40 D834 je vhodný základ pod barvy Deltron Progress UHS DG aplikované na plastové díly nebo na malé plochy.
- S vrchními laky Deltron Progress UHS DG NEPOUŽÍVEJTE tyto přísady Deltron: D885, D886 nebo D818.

ČIŠTĚNÍ STŘÍKACÍHO VYBAVENÍ

Po použití vyčistěte stříkací pistoli a další vybavení pomocí ředidla Deltron nebo vhodného čističe PPG.



ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Viz bezpečnostní listy a etikety výrobku. Používejte doporučené bezpečnostní pomůcky

TENTO PRODUKT JE POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ.
Uvedené informace slouží pouze pro informaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího se seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví vinou vadnými produkty PPG). Vymínáme si právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě za základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů.
Doby schnutí jsou průměrnými časy při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit síla nástriku, vlhkost a teplota pracovního prostředí



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>

DOVOZCE DO ČR: **Spectrum Franěk s.r.o.** Janovská 4 • 466 05 Jablonec nad Nisou
Tel.: +420 483 36 86 11 • Fax: + 420 483 36 86 99
spectrum@spectrum-franek.cz • www.spectrum-franek.cz